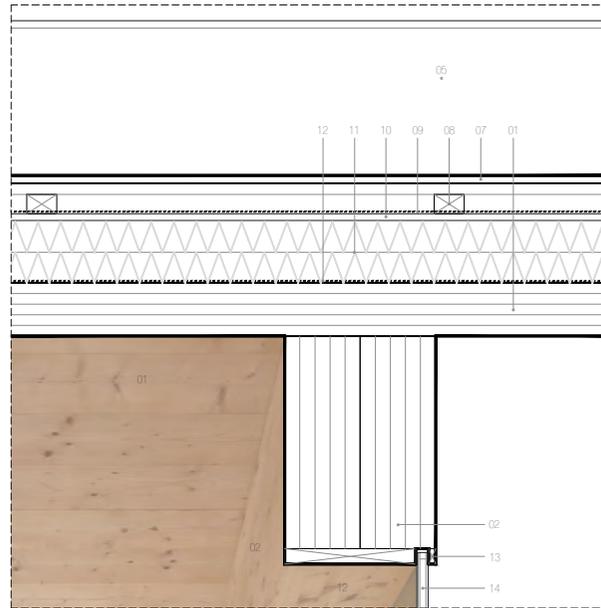
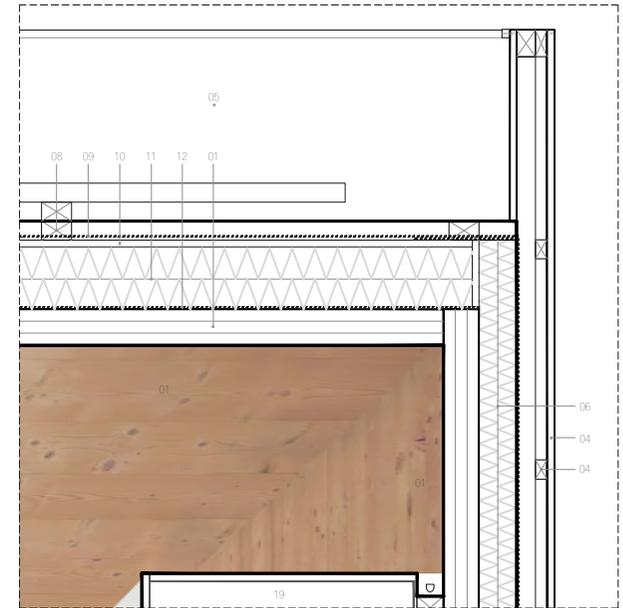


Detalle A



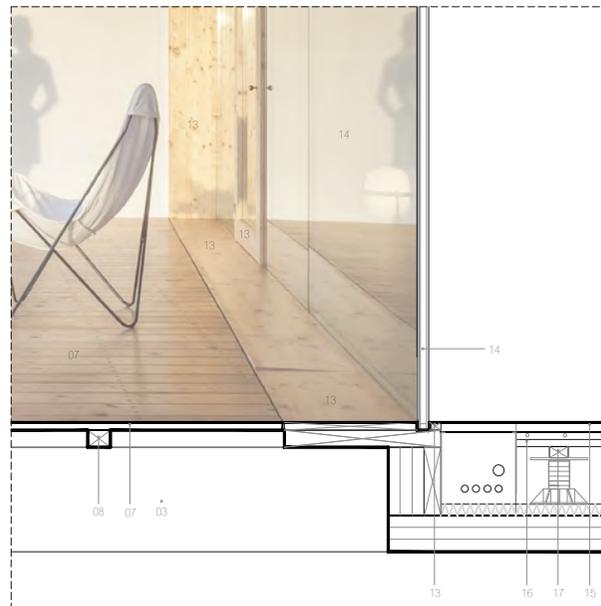
Detalle B



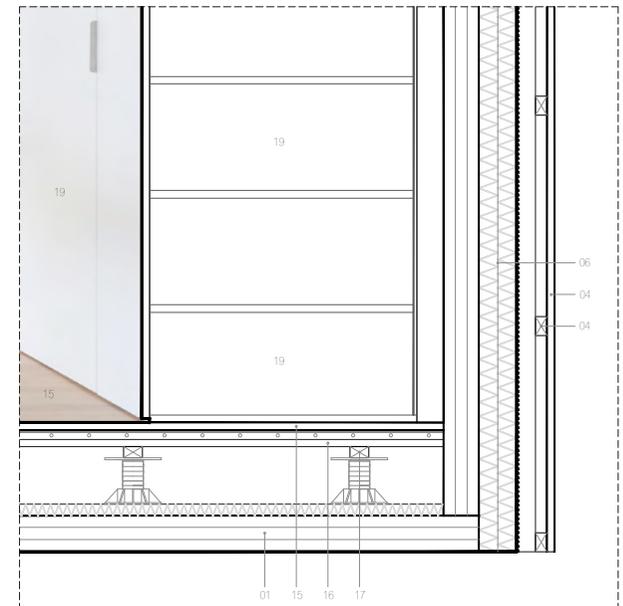
Detalle C

- ESTRUCTURA**
1. Estructura principal de CLT de madera de abeto y pino (solo en planta baja). Visible desde el interior.
  2. Estructuras secundarias de madera de abeto laminada. Visibles desde el interior.
  3. Vigas de madera de abeto laminado como soporte para las terrazas exteriores.
- CERRAMIENTO VERTICAL**
4. Fachada ventilada de tablas, listones y rastreles de madera de pino laricio.
  5. Aislamiento térmico transpirable fabricado con láminas de algodón reciclado (10 cm), protegido con una lámina transpirable e impermeable.
  6. Paneles contrachapados WBP pintados de blanco con pintura al silicato.
- CERRAMIENTO HORIZONTAL**
7. Pavimento flotante de madera de pino laricio (solo en áreas transitables en cubierta y terrazas) con tratamiento de impermeabilización.
  8. Rastreles para pavimento y soporte de paneles fotovoltaicos de madera de pino laricio.
  9. Lámina impermeable EPDM.
  10. Tablero OSB clase 3 como soporte de la lámina impermeable.
  11. Aislamiento térmico transpirable mediante placas de algodón reciclado (10 cm).
  12. Lámina no transpirable para evitar la condensación de vapor de agua.
- CARPINTERÍA**
13. Carpintería exterior fija y practicable con marcos de madera de abeto laminada.
  14. Vidrio doble (6 + 6/3 + 3) con cámara de aire (16 mm) y coeficiente de transmisión  $u = 1$ .
- INTERIORES**
15. Pisos flotantes de madera de pino con tratamiento hidrofóbico.
  16. Tablero de pino OSB como soporte para calefacción por suelo radiante y pavimentos interiores.
  17. Rastreles de madera de pino como soporte para el panel OSB.
  18. Excavación mediante rozadora en roca calcareña que permanece como acabado interior.
  19. Armarios, muebles de cocina y auxiliares hechos a medida con tableros OSB clase I lacados en blanco con pintura al agua sin emisiones de formaldehído.

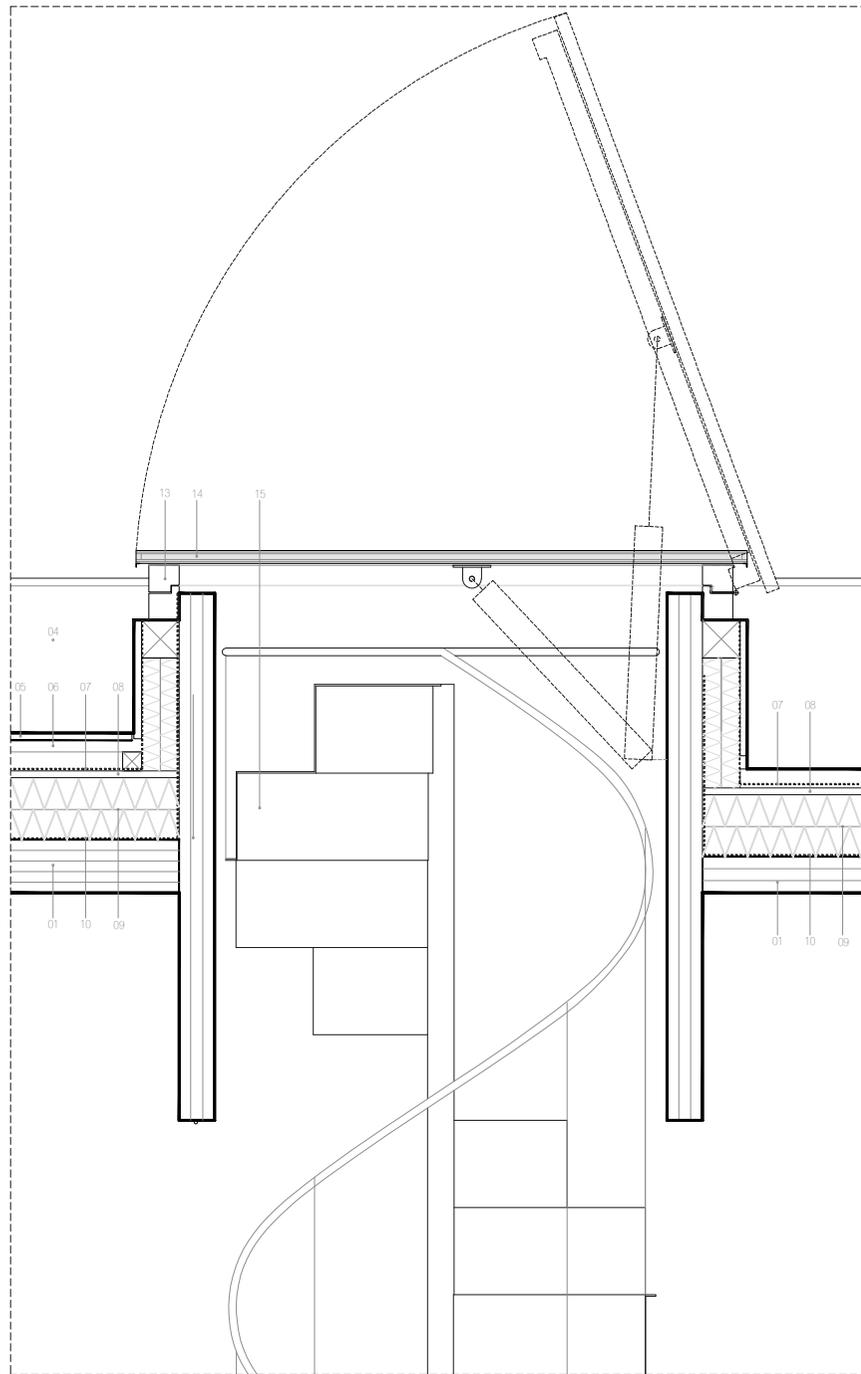
En todos los suministros se ha exigido la certificación de tala y procesamiento sostenible PEFC / FSC, así como el uso de colas libres de emisiones de formaldehídos.



Detalle D



Detalle E



Detalle F

**ESTRUCTURA**

1. Estructura principal de CLT de madera de abeto y pino (solo en planta baja). Visible desde el interior.

**CERRAMIENTO VERTICAL**

2. Fachada ventilada de tablas, listones y rastreles de madera de pino laricio.
3. Aislamiento térmico transpirable fabricado con láminas de algodón reciclado (10 cm), protegido con una lámina transpirable e impermeable.
4. Paneles contrachapados WBP pintados de blanco con pintura al silicato.

**CERRAMIENTO HORIZONTAL**

5. Pavimento flotante de madera de pino laricio (solo en áreas transitables en cubierta y terrazas) con tratamiento de impermeabilización.
6. Rastreles para pavimento y soporte de paneles fotovoltaicos de madera de pino laricio.
7. Lámina impermeable EPDM.
8. Tablero OSB clase 3 como soporte de la lámina impermeable.
9. Aislamiento térmico transpirable mediante placas de algodón reciclado (10 cm).
10. Lámina no transpirable para evitar la condensación de vapor de agua.
11. Solera de hormigón armado.
12. Graba + lámina de polietileno.

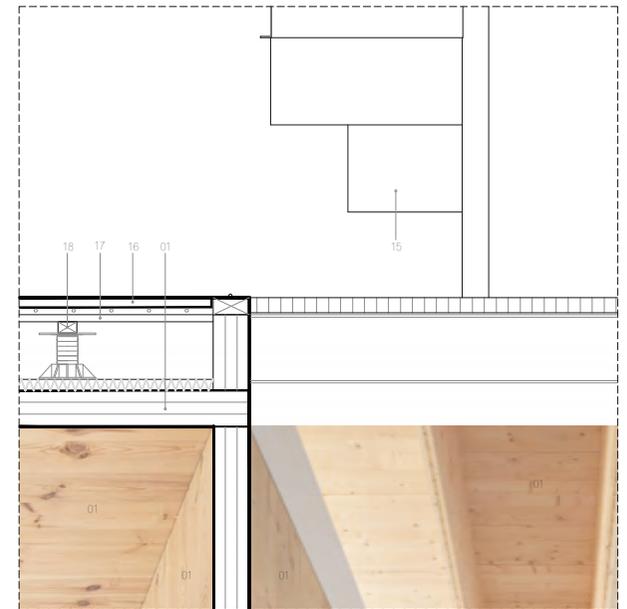
**CARPINTERÍA**

13. Carpintería exterior fija y practicable con marcos de madera de abeto laminada. Vidrio doble (6 + 6/3 + 3) con cámara de aire (16 mm) y coeficiente de transmisión  $u = 1$ .

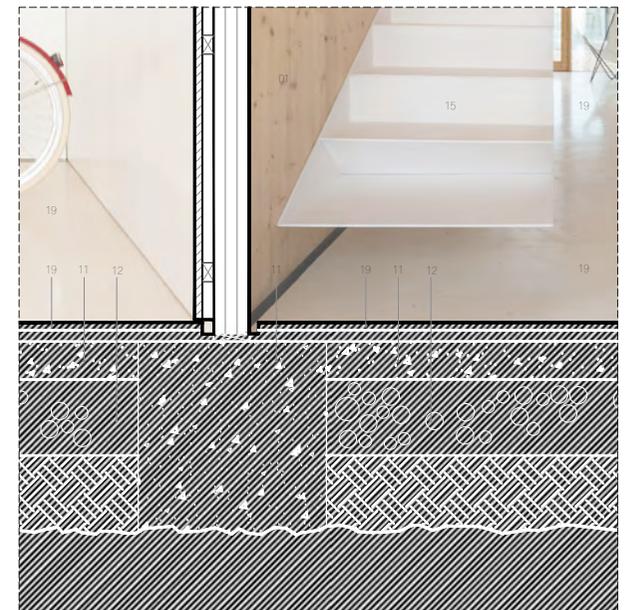
**INTERIORES**

14. Escalera mediante chapa de acero plegada, lacada en color blanco.
15. Pavimento flotante de madera de pino con tratamiento hidrofóbico.
16. Tableros OSB de pino como soporte para el suelo radiante y el pavimento interior.
17. Rastreles de madera de pino como soporte para el panel OSB.
18. Pavimento de piedra caliza capri de 60x30x2 cm.

En todos los suministros se ha exigido la certificación de tala y procesamiento sostenible PEFC / FSC, así como el uso de colas libres de emisiones de formaldehídos.



Detalle G



Detalle H