

SMARTFACADE BLACK 35



CE : MW-EN 13162-T4-WS-WL(P)-AFr5



Toda nuestra gama de lanas minerales cumplen con: CE

Descripción

Aislamiento térmico y acústico en lana mineral de vidrio. Panel semirrígido. **Incombustible** en su reacción frente al fuego (Euroclase A1) y no hidrófilo.

Ligante de origen vegetal conocido como **ETechnology**, un **85%** de sus materiales son renovables. Sin fenoles ni formaldehídos añadidos.

Lana mineral respetuosa con los sellos más exigentes en Calidad de Aire Interior, **Eurofins Gold** por su baja emisión de COVs.

Ventajas

- Óptimo aislamiento térmico y acústico.
- Gracias al tejido negro: excelente resistencia mecánica y al desgarrar y protege la lana durante fase de montaje.
- Se adapta a las posibles irregularidades de fachada.
- Uso de hasta un 80% de material reciclado para su fabricación.
- Eliminación efecto "windwashing" gracias al velo negro.
- No sirve de soporte para la proliferación de hongos y bacterias.
- Mantiene las prestaciones termoacústicas a lo largo de la vida útil del edificio.

Campos de aplicación

- ✓ Fachada ventilada, tanto en obra nueva como en rehabilitación de edificios sobre soporte placa de yeso cementosa o ladrillo.
- ✓ Acondicionamiento acústico de falsos techos: no se recomienda colocar el velo visto sobre falsos techos solo con perfilera.

Sellos ambientales



Datos técnicos

	VALOR (SÍMBOLO)	UNIDAD	NORMATIVA
Conductividad térmica	0,035 (λD)	W / m·K	EN 12667
Tolerancia de espesor	T4 (-3 / +5)	mm / %	EN 823
Reacción al fuego	Euroclase A1 "no combustible"	-	EN 13501-1
Absorción de agua a corto plazo	≤ 1 (WS)	Kg / m ²	EN 1609
Absorción de agua a largo plazo	≤ 3 (WL(P))	Kg / m ²	EN 12087
Resistencia al flujo del aire	≥ 5* (AFr)	kPa·s / m ²	EN 29053
Factor de resistencia a la difusión de vapor agua	1 (μ)	-	EN 12086

* Ensayos internos.

Dimensiones, prestaciones térmicas

Anchura (mm)	1200			
Longitud (mm)	11.500	9.500	7.100	6.000
Espesor (mm)	50	60	80	100
Resistencia térmica (m ² .K/W)	1,40	1,70	2,25	2,85

Indicadores de impactos ambientales*:



Consumo de energía primaria renovable:
51 MJ



Consumo de energía primaria no renovable:
497 MJ



Potencia calentamiento global:
25 Kg CO₂ eq



Consumo de agua dulce:
0,15 m³

* Cálculos realizados tomando como unidad funcional 1 m³ y teniendo en cuenta solamente la fase de fabricación.